



R.E.V.M.M. 43 SAS

Chariots élévateurs
Location de matériel TP

FICHE TECHNIQUE MATERIEL MANUTENTION

Reference **STI-0046 (Disponible sauf vente entre temps)**

TYPE D'APPAREIL :

TRANSPALETTE : Manuel Electrique Porté Accompagnant
GERBEUR : Accompagnant Conducteur Porté
CHARIOTS : Frontal Rétractable
MARQUE : STILL
ANNEE : 2006
MODELE : RX20-16
COMPTEUR : H

ENERGIE :

TYPE : Gaz Diesel Electrique
Si Electrique
Type de Batterie Plomb Gel Lithium Neuve
Jeu de Batterie 1 2
Tension : 24V 48V 80V
Puissance : > 250 A/H > 625 A/H > 500 A/H > 750 A/H
Marque Batterie : Hawker Fulmen Autres : GBN
Remplissage Centralisée : Oui Non
Si Gaz : 1 Bouteille Bi Bouteille Réservoir

CARCTERISTIQUES TECHNIQUES :

Capacité nominale : 1600 Kg
Capacité avec équipements : Kg
Hauteur levée : 4100 mm
Hauteur limite basse de passage : 2160 mm
Fourche : Longueur : 1200 mm Largeur : 80 mm Epaisseur : 40 mm
Type de Mat : Standard Duplex Triplex Levée libre Levée Initiale
Transmission : Hybride Hydrostatique Convertisseur de couple
ROUE :
Type : Gonflable Pneu Plein Souple Galet
Nombre : 3 4 Roues avant jumelées
Bandage Roue Standard Non marquant



R.E.V.M.M. 43 SAS

Chariots élévateurs
Location de matériel TP

CARCTERISTIQUES TECHNIQUES (suite) :

CABINE :

- Type de Cabine :** Standard Spécifique :
- Protection :** Toit Pare-Brise Avant Pare-Brise Arrière
- Portes** Droite Gauche Souple Rigide
- Rétroviseur :** Intérieur Extérieur
- Type de Siège :** Standard Pneumatique
- Chauffage :** Oui Non
- Type de commande :** Leviers Joystick Mini-leviers

OPTIONS DIVERSES :

- Pince :** Oui Non
- Positionneur :** Oui Non
- TDL :** Oui Non
- Pesage :** Oui Non
- Eclairage :** Routier Chantier Non
- Bip Marche Arrière** Oui Non
- Gyrophare :** Oui Non
- Autres à spécifier :**